



UNIVERSIDAD CATÓLICA LOS ÁNGELES
CHIMBOTE

**FACULTAD DE CIENCIAS CONTABLES,
FINANCIERAS Y ADMINISTRATIVAS
ESCUELA PROFESIONAL DE CONTABILIDAD**

“INCIDENCIA DEL DE CONTROL INTERNO, EN
EL AREA DE ALMACÉN CON PRODUCTOS DE BAJA
ROTACIÓN DE LA EMPRESA POLINPLAST S.A.C EN
EL DISTRITO DE SAN JUAN LURIGANCHO
AÑO 2018”

**TRABAJO DE INVESTIGACIÓN PARA OPTAR EL GRADO
ACADÉMICO DE BACHILLER EN CIENCIAS CONTABLES
Y FINANCIERAS**

AUTOR

LEBI ROSALES ATANACIO

ASESOR:

MG. FIDEL VILCA

LIMA- PERU – 2018

TÍTULO DE LA TESIS

**“Incidencia Del De Control Interno En El Área del Almacén, con
productos de baja rotación De La Empresa POLINPLAST S.A.C
En El Distrito De San Juan Lurigancho Año 2018”**

FIRMA DEL JURADO

DR (A) ERLINDA ROSARIO RODRIGUEZ CRIBILLEROS
Presidente

AMADOR DONATO DEL CASTILLO GOMERO

Miembro

VICTOR HUO ARMIJO GARCIA

Miembro

CPC. FIDEL DIONICIO VILCA MONTORO

Asesor

AGRADECIMIENTO

A Dios padre todo poderoso creador

De cielo y todo lo existe en la tierra

Gracias a él podemos tener vida salud y

trabajo

Estoy infinitamente agradecido Dios

padre.

A nuestro asesor el CPC: FIDEL VILCA

Gracias por sus concejos enseñanzas

conocimientos y formarnos como

profesionales del futuro.

RESUMEN

El presente trabajo de investigación tiene como finalidad demostrar en la empresa POLINPLAST S.A.C. sobre la baja rotación de productos, para lo cual se utilizó dos variables dependiente e independiente. La metodología que se utilizó es descriptiva, explicativa y correlacionar, Es decir, se trata de una investigación donde los datos que son recolectados, reales de la empresa POLINPLAST S.A.C. La población de estudio estuvo conformada por una muestra de los trabajadores de área de almacén distribución. El instrumento que se utilizo es de fichas, procesos logísticos para verificar documentos de baja rotación de productos de años anteriores, utilizando historial adecuado y luego sacar datos exactos.

Una vez detectada analizaremos cada uno de los problemas presentados en la empresa POLINPLAST. S.A.C. respecto a la poca rotación de productos en el almacén por cual se establecerá procesos, métodos estadísticos, y un sistema de control, e realizar un Pareto de A,B,C. lo que nos ayudara a reducir nuestros problemas sobre diferencias de existencias en inventario.

ABSTRACT

The purpose of this research work is to demonstrate in the company POLINPLAST S.A.C. on the low turnover of products, for which two dependent and independent variables were used. The methodology that was used is descriptive, explanatory and correlated, that is, it is an investigation where the data that is collected, real of the company POLINPLAST S.A.C. The study population consisted of a sample of warehouse area distribution workers. The instrument that was used is of cards, logistic processes to verify documents of low rotation of products of previous years, using adequate history and then to extract exact data. Once detected, we will analyze each one of the problems presented in the company POLINPLAST. S.A.C. with respect to the little rotation of products in the warehouse by which processes, statistical methods, and a control system will be established, and a Pareto of A, B, C will be made. what will help us reduce our problems about stock differences in inventory.

DEDICATORIA

Este trabajo es dedicado a mi hijo que es el motor y motivo de todo lo que hago gracias a él es que lucho día a día para darle una educación para sea una persona de bien también está dedicada a mi padres ya que no están en este mundo pero me están viendo desde el cielo y están felices de que yo esté estudiando así como lo quisieron siempre que yo sea un profesional donde estén esto lo que logre será por ellos.

CONTENIDO

CARATULA.....	i
TÍTULO DE LA TESIS.....	ii
FIRMA DEL JURADO	iii
AGRADECIMIENTO	iv
RESUMEN	v
ABSTRACT.....	vi
DEDICATORIA	vii
CONTENIDO	viii
I.INTRODUCCION	9
II.REVISIÓN DE LITERATURA.....	10
2.1 ANTECEDENTES.....	10
2.1.1. Internacionales.....	10
2.1.2 Nacionales.....	11
2.1.3 Antecedentes Regionales	13
2.2 Bases Teóricas.	16
2.2.1 Teoría de control interno.	16
2.2.2. Informe COSO.....	16
2.2.3. Gestión O Control) De (Stocks, Inventarios Y Existencias.....	19
2.2.4. Gestión O Control) De (Stocks, Inventarios Y Existencias.....	19
2.2.5. Libro: Inventarios De Almacén.....	19
2.3. Marco conceptual.....	20
2.3.1. Definición de control interno.....	20
2.3.2. Objetivo De Control Interno.....	20
2.3.3 Elementos de Control Interno.....	20
2.3.4. El Control Interno Y El Control.	21
2.3.5. Principios Del Control Interno	21
2.3.6.Roles Y Responsabilidades Del Control Interno En El Sector Público	22

2.3.7. Control de inventarios	23
2.4. Base Legal.....	25
2.4.1. Marco Legal Del Del Control Interno	25
2.4.2. Normativo Marco Referencia Del Control Interno.....	26
III.METODOLOGÍA	27
3.1Tipo de investigación.....	27
3.2 Nivel de investigación.....	27
3.3 Diseño de la Investigación.....	27
3.4 Población y muestra.....	27
3.5. Hipótesis y variables de estudio.....	28
3.5.1Hipótesis	28
3.5.2Variables.....	28
3.6Técnicas e instrumentos.....	29
3.7. Matriz de consistencia:	30
IV . RESULTADOS Y DISCUSION:	31
V.CONOCIENDO LA FABRICACION DE PRODUCTOS DE LA EMPRESA POLINPLAST S.A.C.....	33
5.1.MERCADO QUE ATIENDE (Proveedores – clientes)	35
5.2. Competencia.....	36
VI. BAJA ROTACION DE PRODUCTOS.....	37
6.1 Almacén De POLINPLAST S.A.C.....	37
VII.CLASIFICACION DE ABC	38
VIII.CONCLUSIONES	40
X.REFERENCIAS BIBLIOGRAFICAS.....	42
Anexo 1:	43
Anexo 2: Resultados de investigación.....	45
Anexo 3 : Evidencias de productos por almacenar mercadería.....	60
Anexo 4: Muestra de productos sin rotación.....	61
Anexo 5: Productos de baja rotacion no hay sitio donde ponerlo.....	62

INDICE DE GRAFICOS

Grafico 1.....	57
Grafico 2.....	60
Grafico 3.....	62
Grafico 4.....	63
Grafico 5.....	64
Grafico 6.....	65

I. INTRODUCCION

La presente investigación tuvo como objetivo general Demostrar “Incidencia Del De Control Interno En El Área del Almacén, con productos de baja rotación De La Empresa POLINPLAST SAC. En El Distrito De San Juan Lurigancho Año 2018” El fundamento teórico de la investigación precisó como **variable independiente** incidencia del control interno y como **variable dependiente** la baja rotación de los productos. Se utilizó instrumentos de recolección de datos instrumentos de recolección de datos, cuestionarios a los trabajadores de la empresa y al jefe de almacén Pablo Reyes, siendo estos los usuarios directos, obteniendo una perspectiva clara de la situación actual, pudiendo detectar las deficiencias del almacén este y proponer mejoras proyectos de planificación.

la conclusión más importante fue que se analizó en el área de almacén por qué estos productos de baja rotación no tienen salida comercial por lo que no está ocupando espacios inadecuados y no nos permite guardar productos de alta rotación.

II. REVISION DE LITERATURA

2.1 ANTECEDENTES

2.1.1. Internacionales.

Este trabajo investigación tiene como finalidad recopilar antecedentes internacionales de investigadores en cualquier parte del mundo que haya utilizado sobre las variables y análisis de nuestra investigación.

(Romero, 2016). En la tesis titulada: “Control interno de inventarios” en la **Universidad Veracruzana.** En el trabajo de investigación mencionado se llegó a las siguientes conclusiones: El control interno es una herramienta muy eficaz para salvaguardar los bienes y recursos de una organización y lograr que las operaciones se realicen adecuadamente y con la mayor eficacia posible, atendiendo los diversos objetivos fijados por la gerencia**(Romero,2016)**

Gamboa & Medina (2016) en su tesis de pregrado titulada: Análisis del control interno en la recepción-entrega de mercadería de ALMETAL.En la investigación realizada en Ecuador se propone un manual de control interno para los inventarios con ello los dueños y los empleados conocerán las causas de las pérdidas de inventario, se estableció políticas, procedimientos, métodos estadísticos y un sistema de control de inventarios como el sistema ABC, el cual les ayudará a disminuir las mermas en los inventarios de la empresa.

Aristizabal & Fernández (2017) en su tesis pregrado titulada: Diseño de los procedimientos de control interno para la gestión de inventarios de la comercializadora J&F. El trabajo de investigación realizada en Colombia tiene como diseño el descriptivo, utilizó técnicas de observación e instrumentos de flujogramas de la empresa, además el presente trabajo tiene como objetivo diseñar procedimientos de control interno para mejorar las actividades que se realizarán en el ciclo de inventarios, en la comercializadora J&F, se concluyó que al no existir

unos procesos claros, tanto en el área de compras como de inventarios, es de vital importancia la sistematización de los datos y se recomienda la implementación de políticas.

Cedeño, Y. & Ojeda, L. (2017). En su investigación denominada: **“Evaluación del sistema del control interno de la gestión de inventarios en la empresa Lujocar en Santo Domingo, año 2016”** realizado en Ecuador de acuerdo a ello **se llegó a la siguiente conclusión:** La empresa a pesar de su trayectoria en el mercado, carece de un manual de funciones y de una estructura organizacional, esto impide su progreso y además la permanencia en el mercado. Y además no cuenta con los procedimientos y políticas básicas para el control y el buen manejo del inventario, y a la vez las técnicas empleadas por las personas que tienen acceso a bodega de compra, almacenamiento, recepción y venta de los artículos no son los correctos.

Morante, G. & López, J. (2016). En su investigación denominada: “Evaluación del control interno de los inventarios de la empresa Iisfashion S.A.” realizada en Guayaquil Ecuador, de acuerdo a ello se llegó a la siguiente conclusión: En la empresa no existe un adecuado control de inventarios. Además de no contar con un manual de procedimientos de proceso y políticas que debe tener el área, con el fin de establecer las funciones y las actividades de los trabajadores

2.1.2 Nacionales

Este trabajo investigación tiene como finalidad recopilar antecedentes internacionales de investigadores en cualquier ciudad del Perú menos en departamento de Lima que haya utilizado sobre las variables y análisis de nuestra investigación.

Misari, M. (2016) como investigación para optar el Título Profesional de Contador Público con el tema “ La tesis elaborada como investigación de

la carrera de Contabilidad y Finanzas en la UPN con el tema ‘Efectos del Control Interno de Inventarios en la Rentabilidad de la Empresa de Reparación y Fabricaciones Metálicas “Inversiones y Servicios Generales Jorluc S.A.C”’. Considerando como objetivo principal evaluar el control interno de inventarios, que realiza la empresa para determinar los efectos que ocasiona en la rentabilidad de la mencionada empresa, para poder lograr con el objetivo planteado se llevó a cabo un estudio del tipo aplicada al nivel descriptivo explicativo, con un diseño de campo y documental. (Misiri., 2016, pág. 20).

Capac (2017) en su tesis de pregrado titulada: Caracterización del control interno en la gestión del área de almacén en las empresas del sector servicio del Perú-caso empresa Ezentis Group S.A.C Chimbote. 2015. El trabajo de investigación fue descriptiva, bibliográfica y documental de caso, como objetivo general: describir cuál es la caracterización del control interno en la gestión del área de almacén en las empresas del sector Servicio del Perú y de la empresa Ezentis Group S.A.C Chimbote 2015. Se obtuvo como conclusiones que en su investigación nombra a diferentes autores que afirman que el control interno permite mejorarla gestión de las empresas de Servicio promoviendo la eficiencia, eficacia y economía en las operaciones para la obtención de sus objetivos; concluyendo también que el control interno en la gestión del área del almacén ayudará a la empresa a tener un buen control de los ingresos y salidas.

. **Prado (2017)** en su tesis pregrado titulada: Los mecanismos del control interno en el área de almacén de las empresas ferreteras en el Perú. caso: Ferretería Los Reyes SRL-Piura, 2016. Su investigación fue de enfoque cualitativo, descriptivo, bibliográfico, documental de caso utilizando la técnica de encuesta con instrumento

cuestionario, con objetivo determinar y describir los mecanismos de control interno en el área de almacén de las empresas ferreteras en el Perú. Concluyo que todos los autores citados recomiendan un uso de control interno en los almacenes a fin de organizar y permitir localizar en menor tiempo, espacio y esfuerzo, otra conclusión es que el control interno en los almacenes permite dar una información confiable de los inventarios para la mejora de los procesos en la organización.

Rodriguez (2018) en su tesis pregrado titulada: El control interno y su influencia en la gestión de almacén de las micro y pequeñas empresas del sector comercio del Perú caso: empresa “Super Sport Iquitos E.I.R.L”, de Iquitos, 2017. Tiene como objetivo general:

Describir la influencia del control interno en la gestión de almacén de las empresas del sector comercio del Perú: Casó empresa “SUPER SPORT IQUITOS E.I.R.L” de Iquitos, 2017. Se utilizó el método no experimental-descriptivo-bibliográfico-documental y de caso con diseño descriptivo. Para la recolección de datos se aplicó el cuestionario se concluyó que la implementación del control interno es una herramienta que permite elevar la productividad de la empresa y así permitirá la consecución de sus metas y objetivo.

2.1. 3 Antecedentes Regionales.

Peña Medina (2015) en su tesis titulada “Los Mecanismos De Control Interno Administrativo En Los Almacenes De Las Empresas Agrícolas En El Perú. Caso: Sociedad Agrícola Rapel S.A.C De La Ciudad De Piura, 2015”, manifestó como objetivo general determinar los mecanismos de control interno administrativo en los almacenes de las empresas agrícolas en el Perú. Y de la Sociedad Agrícola Rapel S.A.C de la ciudad de Piura, 2015. La metodología que usó fue de tipo descriptivo, nivel cuantitativo, con un diseño no experimental, descriptivo, bibliográfico, documental y de caso. La técnica que aplico fue de la revisión bibliográfica y

documental, y el instrumento la entrevista. Su principal resultado que saco de su investigación fue que una supervisión constante en los ingresos y salidas en el área de almacén evitan un uso incorrecto que pueda afectar los costos de producción. Y su principal conclusión fue que la adecuada utilización de los mecanismos de control interno con uso de la tecnología a través de un software de inventarios, permitió registrar, controlar y recibir información oportuna y confiable para el control de las existencias, en cumplimiento de los logros y objetivos de la empresa.

Ayasta Durand (2015) en su tesis El sistema de control interno en los almacenes de las empresas de servicio del Perú. Caso: Hotel Los portales de Piura, año 2015 presentó como objetivo general determinar las principales características del sistema de control interno en los almacenes de las empresas de servicio del Perú y del Hotel Los Portales de Piura, año 2015, la Metodología que utilizó fue de tipo descriptivo, nivel cuantitativo, diseño no experimental, y obtuvo como resultado y conclusión principal que la gran mayoría de las personas encuestadas en la empresa Hotel Los Portales de Piura si conoce como se aplica el control interno en el área de almacén, mientras que la diferencia no lo tiene muy en claro por ser nuevo personal.

Por otro lado Mendoza Ordinola (2014) en su tesis “ El Control Interno Y Su Incidencia En El Proceso De Control Del Gasto Y Recaudación De Impuestos De Las Municipalidades Distritales De La Ciudad De Piura, 2014”, presento como objetivo principal La descripción de las principales características del control interno en las municipalidades distritales de la ciudad Piura, 2014. Utilizando una metodología con un diseño de no experimental, descriptivo, y de igual manera nos expresó entre sus resultados y conclusiones más relevantes que se determinó algunas deficiencias de control interno, que ameritaron un reforzamiento y/o implementación de medidas correctivas, tales como la falta de planificación estratégica o ausencia de políticas adecuadas de evaluación de riesgos, que incidirían desfavorablemente en la recaudación municipal.

Arévalo Nima (2014) en su “Tesis IMPLEMENTACIÓN DEL SISTEMA DE CONTROL INTERNO EN LA RED DE SALUD MORROPÓN – CHULUCANAS, 2014”, tuvo como objetivo principal identificar y analizar los principales problemas de la gestión de los sistemas administrativos, utilizando una metodología de no experimental, porque se observaron los fenómenos tal y como ocurren en su contexto natural, en la cual tuvo como resultado y conclusión principal que de acuerdo a los análisis realizados denotamos que los problemas encontrados son consecuencia de la falta de monitoreo, supervisión de las funciones encomendadas a los trabajadores y sensibilización en el tema de control interno, las mismas que afectan la ética, prudencia y transparencia de la gestión y tienen que superarse con la implementación de un sistema de control interno.

Quispe (2018) en sus tesis pregrado titulada: El control interno y su influencia en la gestión de inventarios de las empresas comerciales del Perú: caso empresa "AUTOPASA E.I.R.L." de San Vicente de Cañete, 2015. La investigación fue de diseño no experimental, descriptivo, bibliográfico, documental y de caso; se aplicó encuesta al gerente, como objetivo general: Describir la influencia del control interno en la gestión de inventarios de las empresas comerciales del Perú y de la empresa "AUTOPASA E.I.R.L." de San Vicente de Cañete, 2015. Se obtuvo los resultados la empresa sí cuenta con una buena implementación del control interno a su vez recomienda que siga con ese plan de trabajo, también concluyó que el control interno influye positivamente en la gestión de inventarios de las empresas comerciales del Perú así como las bases teóricas que señalan que todas las empresas deben de implementar un control interno para la consecución de sus metas y objetivos.

2..2 Bases Teóricas.

2.2.1 Teoría de control interno.

La definición de control interno se entiende como el proceso que ejecuta la administración con el fin de evaluar operaciones específicas con seguridad razonable en tres principales categorías: Efectividad y eficiencia operacional, confiabilidad de la información financiera y cumplimiento de políticas, leyes y normas. **Ladino, (2009).**

Enrique. Control interno.

Control interno son las acciones tomadas por la administración organizar, y dirigir el desempeño de acciones suficientes que razonable de que se estarán logrando los siguientes de los activos Confiabilidad e integridad de la información Cumplimiento con políticas, planes, procedimientos, leyes y regulaciones. **Abrahán y Perdomo, (2004),** pág. 25).

2.2.2. Informe COSO

Según el autor hace referencia que el Informe COSO es un documento que contiene las principales directivas y lineamientos para la implantación, gestión y control de un sistema de control interno. Se ha convertido en el estándar de referencia en todo lo que concierne al control interno. Es además una herramienta que puede asistir a la auditoría en la evaluación del control interno, la documentación, mejora y de seguimiento al sistema de control interno, permitiendo facilitar las actividades de monitoreo y seguimiento de los encargados del control interno, auditores internos y externos, y gerencias de las organizaciones preocupadas por mejorar sus resultados. **Álvarez (2013).**

Según Ladino, (2009) afirma en 1992 el Comité Sponsoring Organizations of the Treadway Comisión publicó el primer informe COSO-Marco Integrado de Control Interno-su liderazgo ha sido reconocido En el mundo

por proporcionar las herramientas necesarias para desarrollar, fortalecer y mantener un marco de control interno eficaz y eficiente que ayude a todo tipo de organizaciones a cumplir sus objetivos.

Estas herramientas de implementación del Control Interno son:

1. Ambiente de control.
2. Evaluación del riesgo.
3. Actividades de control.
4. Información y comunicación
5. Supervisión.

Del mismo modo el autor antes citado afirma el Informe COSO, brinda el enfoque de una estructura común para comprender al control interno, el cual puede ayudar a cualquier entidad a alcanzar logros en su desempeño y en su economía, prevenir pérdidas de recursos, asegurar la elaboración de informes financieros confiables, así como el cumplimiento de las leyes y regulaciones, tanto en entidades privadas, como en públicas.

A continuación, **(Estupiñan, 2015)** se detallará cada elemento del control interno:

1. Ambiente de control

Consiste en el establecimiento de un entorno que estimule e influencie la actividad del personal con respecto al control de sus actividades. Es en esencia el principal elemento sobre el que se sustenta o actúan los otros cuatro componentes e indispensable, a su vez, para la realización de los propios objetivos de control.

2. Control de evaluación de riesgos

El autor antes citado afirma: Es la identificación y análisis de riesgos relevantes para el logro de los objetivos y la base para determinar la forma en que tales riesgos deben ser mejorados. Así mismo, se refiere a los

mecanismos necesarios para identificar y manejar riesgos específicos asociados con los cambios, tanto los que influyen en el entorno de la organización como en el interior de la misma.

3.Actividades de control

El autor antes citado afirma: Son aquellas que realiza la gerencia y demás personal de la organización para cumplir diariamente con las actividades asignadas. Estas actividades están expresadas en las políticas, sistemas y procedimientos. Ejemplos de estas actividades son la aprobación, la autorización, la verificación, la conciliación, la inspección, la revisión de indicadores de rendimiento.

4. Sistemas de comunicación e información

El autor antes citado afirma: Los sistemas de información están diseminados en todo el ente y todos ellos atienden a uno o más objetivos de control. De manera amplia, se considera que existen controles generales y controles de aplicación sobre los sistemas de información.

5.Actividades de monitoreo

El autor antes citado afirma: es la evaluación continua y periódica que hace la gerencia de la eficacia del diseño y operación de la estructura de control interno para determinar si está funcionando de acuerdo a lo planeado y que se modifica cuando es necesario. El monitoreo ocurre en el curso normal de las operaciones, e incluye actividades de supervisión y dirección o administración permanente y otras actividades que son tomadas para llevar a cabo las obligaciones de cada empleado y obtener el mejor sistema de control interno.

2.2.3. Gestión O Control) De (Stocks, Inventarios Y Existencias

Según algunos autores, el origen de la palabra stock, se encuentra en francesa “souche” que la comparte con la valenciana “soca”, que se refiere a la parte baja del tronco que se guardaba para los días en que había que tener el fuego permanentemente encendido por el frío. Sea o no correcta esta etimología responde a la finalidad del stock: Almacenar es guardar para cuando hace falta. García, Sabater, José Pedro, et al. Gestión de stocks de demanda independiente. Animo (2004) Editorial de la Universidad Politécnica de Valencia, 2004.

2.2.4. Gestión O Control) De (Stocks, Inventarios Y Existencias

Según algunos autores, el origen de la palabra stock, se encuentra en francesa “souche” que la comparte con la valenciana “soca”, que se refiere a la parte baja del tronco que se guardaba para los días en que había que tener el fuego permanentemente encendido por el frío. Sea o no correcta esta etimología responde a la finalidad del stock: Almacenar es guardar para cuando hace falta. García, Sabater, José Pedro, et al. Gestión de stocks de demanda independiente. Animo (2004) Editorial de la Universidad Politécnica de Valencia, 2004.

2.2.5. Libro: Inventarios De Almacén

Según Arianny (2014) los Inventarios son bienes tangibles que se tienen para la venta en el curso ordinario del negocio o para ser consumidos en la producción de bienes o servicios para su posterior Comercialización. Los inventarios comprenden, además de las materias primas, productos en proceso y productos terminados o mercancías para la venta, los materiales, repuestos y accesorios para ser consumidos en la producción de bienes fabricados para la venta o en la prestación de servicios; empaques y envases y los inventarios en tránsito.

2.3. Marco conceptual

2.3.1. Definición de control interno

El Control interno son las acciones tomadas por la administración organizar, y dirigir el desempeño de acciones suficientes que razonable de que se estarán logrando los siguientes de los activos Confiabilidad e integridad de la información Cumplimiento con políticas, planes, procedimientos, leyes y regulaciones. Abrahán y Pernomó,(2004).

2.3.2. Objetivo De Control Interno

El objetivo de control interno es prevenir malversaciones obtener información administrativa confiable para la gerencia tome decisiones y pueda corregir y ayudar a que estos procesos se mejoren. El control interno ayuda a proteger los activos de la empresa y. (Estupiñan & R, 2015). Control interno y fraudes

2.3.3 Elementos de Control Interno

(Estupiñán, 2015) señala como elementos del control interno administrativo y contable:

Organización: Dirección, asignación de responsabilidades.

Debe de existir un organigrama para que así quede bien definido los cargos y las funciones de cada personal directivo.

Sistemas y procedimientos: Manuales de procedimientos, sistemas, informes.

Toda organización que tiene un control interno debe de contar con la normatividad, procedimientos de todos los procesos de la organización y a su vez si es necesario revisarlo y actualizarlo debido a los cambios del ámbito interno o externo.

Personal: Selección, capacitación, eficiencia, moralidad retribución.

Aquí el personal debe de identificarse con la organización, tener valores y conocer las normas y políticas de la organización.

Supervisión: Interna, externa y autocontrol.

2.3.4. El Control Interno Y El Control.

Según Capote, Cordobés G. (2001) Control interno Definiciones y objetivos La definición formal de control interno, publicada originalmente en 1949 y repetida en subsiguientes publicaciones, es sucinta y sirve como punto de partida para explicar la función del control interno, y su uso en la teoría y práctica de la auditoría: (Capote & corobes.gabriel, 2001, pág. 12).

2.3.5. Principios Del Control Interno

a) Responsabilidad

Capacidad de la Entidad Pública para cumplir los compromisos contraídos con la comunidad y demás grupos de interés, en relación con los fines esenciales del Estado .

b) Transparencia

Es hacer visible la gestión de la entidad a través de la relación directa entre los gobernantes, los gerentes y los servidores públicos con los públicos que atiende.

c) Moralidad

Se manifiesta, en la orientación de las actuaciones bajo responsabilidad del Servidor Público, el cumplimiento de las normas constitucionales y legales vigentes, y los principios éticos y morales propios de nuestra sociedad.

d)Igualdad

cumplimiento de las normas constitucionales y legales vigentes, y los principios éticos y morales propios de nuestra sociedad.

Es reconocer a todos los ciudadanos la capacidad para ejercer los mismos derechos para garantizar el cumplimiento del precepto constitucional según el cual "todas las personas nacen libres e iguales ante la ley.

d) Imparcialidad

Es la falta de designio anticipado o de prevención a favor o en contra de personas, a fin de proceder con rectitud, dictaminar y resolver los asuntos de manera justa.

2.3.6. Roles Y Responsabilidades Del Control Interno En El Sector Público

El Control Interno al ser una herramienta de gestión debe ser implementado por las propias entidades del Estado. Por ello, corresponde al titular y a los funcionarios la implementación y el funcionamiento del control interno en sus procesos, actividades, recursos y operaciones, orientando su ejecución al cumplimiento de sus objetivos. Por otro lado, existen otros actores externos que deben brindar orientaciones para el mejor desarrollo del control interno, así como realizar la evaluación del mismo, como son la Contraloría General, los Órganos de Control Institucional y las Sociedades de Auditoría. (interno, 1993) Secretaría de la Contraloría General de la Federación (1993). El control interno puede ser clasificado en dos grandes grupos, así lo explica: el Comité de Normas de Auditoría del Instituto Americano de Contadores Públicos citado por Cepeda. (2005), que lo clasifica así:

- Control Interno Administrativo u Operativo: es el plan de organización y los procedimientos y registros que se relacionen con el proceso de decisión que lleva a la

autorización de los intercambios.

- **Control Interno Contable:** El plan de organización y los procedimientos y registros que conciernen a la salvaguarda de los activos y a la confiabilidad de los registros contables. Es el que verifica la corrección y confiabilidad de la información contable, es decir los controles diseñados establecidos para lograr un registro y resumen adecuado de las operaciones financieras de la empresa. Bustamante, (2008)

2.3.7. Control de inventarios

Este control de existencias debe seguir procesos, normas y lineamientos que permitan sincerar la cantidad de mercadería que cuenta la empresa, (**Madroño, 2016**) cita:

Físicamente se refiere a mantener ordenada la mercancía, tanto para facilitar la distribución como su recuento, buscando que toda la mercancía del mismo género o clasificación se encuentre ubicada en el área ex profeso para facilitar su localización. Es recomendable que la mercancía más antigua sea la primera en salir, evitando con ello pérdidas por mermas en proporciones grandes

(**Madroño, 2016**) señala: Este método tiene como finalidad buscar la minimización del inventario en las empresas ya que la mayoría de estas tiene fuertes inversiones, pre-sentándose casos en los que algunos tengan un alto movimiento contra otros que tengan un movimiento mínimo; por otro lado, existen mercancías que tienen un valor alto, mientras que en otros su valor puede ser mínimo.

(**Cárdenas, 2016**) afirma: ABC asigna a cada producto los costos de todas las actividades que son usadas en manufactura y si se separan adecuadamente los costos fijos y variables, permitirá a los gerentes aplicar las técnicas adecuadas para reducir el desperdicio, administrando los aspectos de la capacidad de producción y diseño de procesos (costos fijos) y los métodos y prácticas de producción (costos variables), que están dentro del alcance de sus decisiones.

Valuación de inventarios

Se refiere a los métodos usados para la determinar los costos de las existencias ya sea como materia prima, productos en proceso y productos terminados.

Los tres métodos son:

Primeras entradas- primeras salidas (PEPS)

Mucho tiene que ver la fecha de caducidad de los productos para utilizar este método debido a que por temas de control debe llevarse la valuación de esta manera.

(Alvarado, 2016) afirma: Entre las razones que motivan la utilización de este método destaca la naturaleza de los insumos o productos cuando éstos son perecederos; por lo anterior, y con base en su fecha de caducidad, debe programarse de manera ordenada su aplicación al proceso productivo o, en su caso, su colocación en los mercados.

Últimas entradas-primeras salidas (UEPS)

Este método permite el costo del inventario actualizado debido a que valuará según el costo del producto que ingreso último mas no del primero que está almacenado.

(Alvarado, 2016) afirma: Este método se utiliza cuando existe proceso de ajuste de precio de los productos en los mercados, sobre todo los motivados por la inflación, por lo que los inventarios más recientes contarán con una relación costo-precio actualizada.

Costo Promedio

Es el resultado de dividir el importe total del producto con la cantidad existente,

(Alvarado, 2016) afirma: el cálculo de un costo promedio en el que se divide el valor de los inventarios existentes (en el que se han incluido las compras nuevas) entre el total de las unidades en existencia, donde se incluyen las unidades de las compras.

2.4. Base Legal

2.4.1. Marco Legal Del Control Interno

- Ley N° 29622 la ley que modifica la ley N° 27785- ley orgánica del sistema nacional del control y la contraloría de la república y amplía las facultades del proceso para sancionar en materia de responsabilidad administrativa funcional.
- Ley N° 29743: modifica art.10 de la ley 28716.
- Decreto de urgencia N°067-2009 modifica el art. 10 de la ley 28716
- Ley N° 29716: ley de control interno de las entidades del estado.
- Resolución de la contraloría general 320-2006-CG. Aprueba normas de control interno.
- Resolución de la contraloría general N°333-2011-cg contralor general aprueba directiva N° 008-2011 –CG/GDES denomina “procedimiento administrativo sancionador de responsabilidad administrativa funcional.
- Decreto supremo N° 023-2011 –PCM: aprueba reglamento de la ley N° 29622 reglamentó de infracciones y sanciones para la responsabilidad administrativa funcional de los emitidos por órganos del sistema nacional de control.

2.4.2. Normativo Marco Referencia Del Control Interno

Normativa Contenido Constitución Política del Perú Establece que la Contraloría General de la República es el órgano superior del Sistema Nacional de Control, que supervisa la legalidad de la Ley N°27785 “Ley Orgánica del Sistema Nacional del Control y de la Contraloría General de la República” (publicado el 22 de Julio del 2002). Ley N°28716 Ley de Control Interno en las entidades del Estado (27 de Marzo del 2006) (SUNAT, 2018) Define el concepto de Control Interno como: Concepto fundamental de la administración y control, aplicable en las entidades del Estado para describir las acciones que corresponde adoptar a sus titulares y funcionarios para preservar, evaluar y monitorear las operaciones y la calidad de los servicios. La

presente ley tiene como objetivo establecer las normas para regular la elaboración, aprobación, implantación funcionamiento, perfeccionamiento y evaluación del control interno en las entidades del Estado, con el propósito de cautelar y fortalecer los sistemas.

(La Contraloría General De La República, 2018) La normativa peruana respecto al SCI, toma lo establecido por el Marco integrado de Control interno - COSO, cuya estructura se basa en cinco componentes. Asimismo, la Ley N° 28716 establece siete componentes para el SCI, respecto de los cuales mediante Resolución de Contraloría N° 320-2006-CG, se agrupa en el componente de supervisión; los componentes de actividades de prevención y monitoreo, seguimiento de resultados y los compromisos de mejoramiento establecidos en la Ley N°28716, alineando de esta manera los componentes del SCI al COSO.

III. METODOLOGÍA

3.1 Tipo de investigación

El presente trabajo de investigación reúne las características de descriptivo y mediante variables logísticas sobre la baja rotación de productos. el caso se trata de una investigación donde no hacemos variar intencionadamente las variables independientes y en donde los datos que son recolectados y reales de la empresa POLINPLAST SAC se dan en un determinado momento.

3.2 Nivel de investigación

El nivel de esta investigación es descriptivo, explicativo y correlacionar. Es decir, se trata de una investigación donde no hacemos variar intencionadamente las variables independientes y en donde los datos que son recolectados se son reales y de la empresa POLINPLAST SAC.

3.3 Diseño de la Investigación

El diseño que se ha aplicado es el no experimental, descriptivo, todo lo que se indica en este trabajo requiere demostración de los productos de baja rotación mediante variables logísticas

3.4 Población y muestra

Población, muestra y unidad de análisis

3.1.1 Universo

La empresa POLINPAST SAC. En el distrito de san juan de Lurigancho año 2018

3.1.2 Población

La población está representada por las áreas que componen la empresa POLINPLAST SAC en el distrito de san juan de Lurigancho, la empresa tiene los siguientes trabajadores.

Cargos y descripción de trabajadores.

CARGO	DESCRIPCION	NUMERO
Gerente General	Trabajador	1
Gerente De Ventas	Trabajador	1
Jefe De Producción	Trabajador	1
Jefe De Almacén	Trabajador	1
Jefe De Acabados	Trabajador	1
Operarios De Producción	Trabajadores	30
Operarios De Almacén	Trabajadores	40
Operarios De Distribución	Trabajadores	25
TOTAL	100	

3.5. Hipótesis y variables de estudio

3.5.1 Hipótesis

La implementación del control interno en el almacén contribuye a mejorar la baja rotación de productos de la empresa POLINPLAST SAC en el distrito de san de Lurigancho año 2018.

3.5.2 Variables

Variable independiente

Incidencia del control interno

Variable Dependiente

Baja rotación de productos

3.6 Técnicas e instrumentos

3.6.1. Técnicas. - Para la búsqueda de información se utilizará la revisión documentaria de la baja rotación de productos d de los años 2017,2016 y a la vez la Encuesta aplicada a las personas representativas de la empresa como al propietario, administrador o personal antiguo que pueda brindar la información de la baja rotación de productos

3.6 .2. Instrumentos. -Para lograr el objetivo se utilizará el instrumento de fichas, procesos logísticos para verificar los productos estancados de años atrás un historial adecuado y luego sacar datos exactos.

3.6.3 Plan de análisis. Para el análisis de los datos recolectados en la investigación se hará uso del análisis descriptivo; se utilizará la revisión documental y a la vez cuestionario al Gerente General como representante de la empresa del caso. Finalmente, representara cuanto es lo que estamos perdiendo en productos de baja rotación.

3.7. Matriz de consistencia:

“Incidencia de control interno en el área de almacén con productos de baja rotación en la empresa Polinplast SAC en el distrito de sanjuán de lurigancho Año 2018”

PROBLEMA	OBJETIVOS	OPERACIONALIZACION		METODOLOGÍA
		Variables	Indicador	
<p>Cuál la incidencia del control interno en devolución de productos al área almacén de la empresa POLINPLAST SAC en el distrito de san de Lurigancho Año 2018</p>	<p>OBJETIVO GENERAL ¿Es determinar la incidencia del control interno en productos de baja rotación en el almacén de la empresa POLINPLAST SAC en el distrito de San Juan Lurigancho año 2018?</p> <p>OBJETIVOS ESPECIFICOS Diagnosticar la Situación actual del control interno en la empresa POLINPLAST SAC en el distrito de san juan Lurigancho Año 2018.</p>	<p>Incidencia del control interno. Productos de baja rotación</p>	<p>Eficiencia y Eficacia de controles administrativos Reporte de perdidas, por productos de baja rotación en la empresa POLINPLAST SAC año 2018</p>	<p>METODOLOGÍA</p> <p>Tipo de Investigación El tipo de investigación será cualitativo</p> <p>Nivel de la Investigación Descriptivo, explicativo y correlacionar.</p> <p>Diseño de la Investigación No experimental, descriptivo documental sobre inventario.</p> <p>Universo y muestra De acuerdo al método de investigación y documentadas no es aplicable alguna población ni muestra.</p> <p>Definición y operacionazacion de variables El proyecto se desarrolló en hechos reales de la empresa POLINPLAST SAC en lo cual se buscó información de años 2018 y 2019.</p>

IV .RESULTADOS Y DISCUSION:

En la empresa POLINPLAST SAC realizo la evaluaci3n de los procedimientos de almac3n, fue de mucha importancia, lo cual se encontr3 productos de baja rotaci3n en el almac3n.

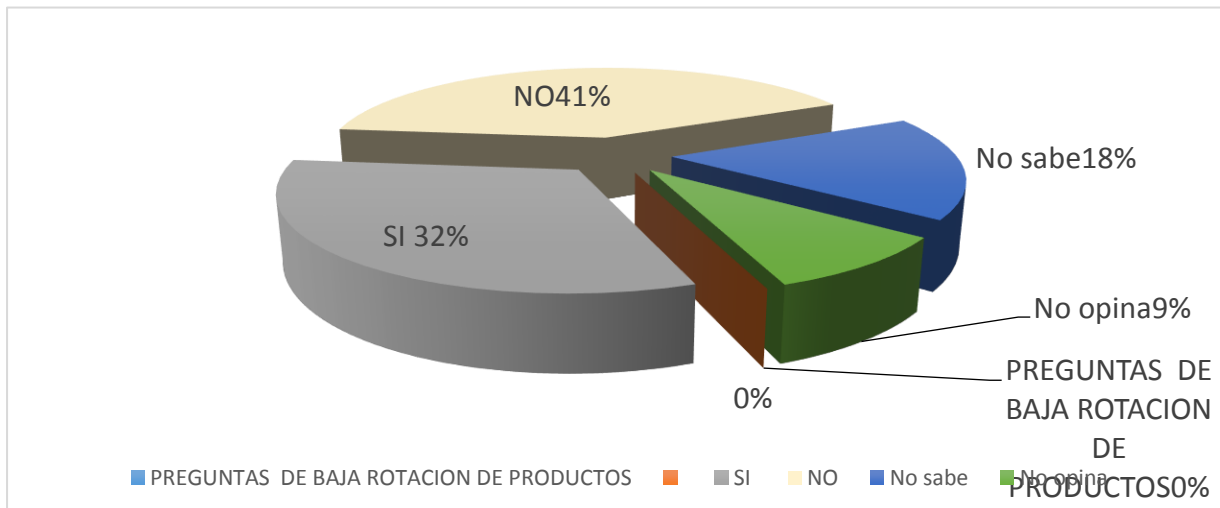
Se lleg3 a realizar la investigaci3n en el historial de a3os anteriores 2016,2017,2018 de cuando asido producido los productos y que tiempo de fabricaci3n tiene.

Se realiz3 unas preguntas a las personas para resolver porque motivo tenemos productos de baja rotaci3n.

Se descubri3 cuanto estamos perdiendo en activos durante este a3o lo cual ocasionar3 una deficiencia para la empresa.

De las encuestas realizadas los resultados fueron los siguientes.

1. En si dijeron 85 que es igual al 32%
2. En no dijeron 109 que es igual al 41%
3. En no sabe dijeron 46que es igual al 18%
4. En no opina dijeron 24que es igual al 0%



PREGUNTAS DE BAJA ROTACION DE PRODUCTOS	RESULTADOS			
	Si	No	No Sabe	No opina
1. El área de costos está contralando por con el área de larde?	20	2	7	1
2. El área de almacenamiento de productos terminados esta adecuadamente conforme?.	6	18	3	3
3. ¿Cuentan Con Personal Responsable Y Que Tenga El Control De Las Cantidades De Existencia De Almacén?	8	16	4	2
4. Se lleva un control en las notas de salidas de productos terminados?	4	13	11	2
5.¿ El área de almacén se encuentra en buen estado para almacenar productos con más de 10 mil productos?.	2	4	3	4
6.¿ De quién depende directamente los inventarios del supervisor?	6	17	3	4
7. ¿se almacenan las existencias de manera ordenada y sistemáticamente?	8	16	4	2
8. ¿Realizan muestreo antes de ingresar la mercadería?	3	14	12	1
9. ¿las personan que pican los productos descargan los vincar correctamente?	14	4	2	0
10. ¿el área de costos está contralando por con el área de larde	20	5	2	5
TOTAL	85	109	46	24

V. CONOCIENDO LA FABRICACION DE PRODUCTOS DE LA EMPRESA POLINPLAST S.A.C

Descripción De La Empresa

- Razón social: POLINPLAST S.A.C.
- Actividad Económica: Fabricación y Comercialización de producto plásticos.
- Representante Legal: Del Rio Del Águila, Carlos Armado.
- RUC: 20505520638
- Dirección Completa: Industrial Huchipa Este Mz C5 Lot 1, 2, 6, 7
San Juan De Lurigancho, Fue fundada el 27/11/2002. (carlos &
Del rio, 2002)

Descripción Del Producto

Los plásticos son aquellos materiales que, compuestos por resinas, proteínas y otras sustancias, son fáciles de moldear y pueden modificar su forma de manera permanente a partir de una cierta compresión y temperatura. Un elemento plástico, por lo tanto, tiene características diferentes a un objeto elástico.

Por lo general, los plásticos son polímeros que se moldean a partir de la presión y el calor. Una vez que alcanzan el estado que caracteriza a los materiales que solemos denominar como plásticos, resultan bastante resistentes a la degradación y, a la vez, son livianos. De este modo, los plásticos pueden emplearse para fabricar una amplia gama productos. (CARLOS)





5.1.MERCADO QUE ATIENDE (Proveedores – clientes)

PROVEEDORES



Solplast S.A.C

Mar Plast (casa linda)

Terraplast S.A.C

Unión Y Chicawa E.I.R.L

PRINCIPALES CLIENTES

Plaza Vea

Tottus

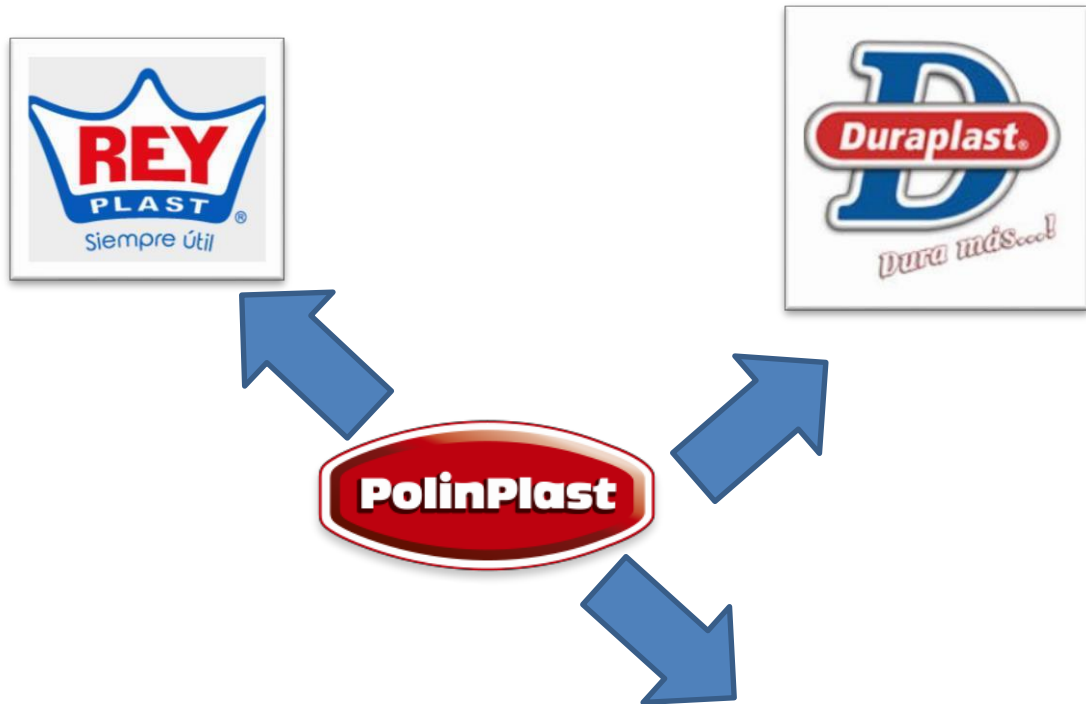
Sodimac

Maestro



5.2. Competencia

La competencia potencial hace referencia por el incremento de ventas que puede producir las grandes compañías como REYPLAST, DURAPLAST, STARPLASTIC, PLASTCEL, estas empresas vienen mejorando continuamente sus procesos, maquinarias y equipos,



reducen sus costos y tiempos de operación y representan una gran amenaza para POLINPLAST SAC.

VI. BAJA ROTACION DE PRODUCTOS

6.1 Almacén De POLINPLAST S.A.C

Es un área organizada con 4 niveles de altura y 35 casilleros con 4 lados ABCD En el lado A y B tenemos n encargado el señor Eder Ramírez y el lado CyD está encargado por el señora Cintia Copa volumétrico el señor Luis Díaz ellos son los que controlan las salidas de los productos al área de despacho (lebi, 2017)también reportan al jefe de inventarios al señor Levi rosales los productos de más rotación y de baja rotación lo cual se encontró una productos estancados de meses anteriores ,lo cual se hizo un seguimientos y se llegó a un proceso logístico y se logró sacar cuanto se está tendiendo perdidas en dinero con estos productos sin rotación.

6.2 Inventario De Productos De Baja Rotación Año 2018

En un principio teníamos en el almacén una estancación de productos sin rotación de:

S/1,597,586 y teníamos esta cantidad en soles. Ahora **S/481,938**.

ANTES **1,597,586**

AHORA

VENTAS 2018

S/481,938 - 1,597,586	S/. 1,115,648 VENDIDOS
------------------------------	-------------------------------

VII. CLASIFICACION DE ABC

Del mismo modo (Cárdenas, 2016) afirma: ABC, es una filosofía novedosa en su tratamiento actual, pero ya utilizada en alguna forma desde hace muchos años en numerosas empresas, sin haberle asignado un nombre a las actividades desarrolladas en la producción o el servicio, simplemente se llevaron o se llevan a cabo. Este método es aplicable para todo tipo de organización donde se realicen procesos de entradas y salidas de mercaderías es por ello el autor antes citado afirma: En toda organización dedicada a la producción de productos es necesario llevar a cabo una segmentación de los mismos con el objetivo de controlar, gestionar y facilitar sus movimientos, entradas, almacenaje y salidas de forma rigurosa, ágil, rápida y beneficiosa para la empresa.

7.1 Productos o artículos A: Productos con rotación alta o muy alta. Normalmente constituyen entre el 15 % y 20 % de los artículos y representan entre el 60 % y 80 % de los movimientos, las ventas, los costos y el que ubicarse cerca de la salida para reducir su desplazamiento y tener un mayor control de inventario debido a su alta rotación los productos deben de tener cantidades confiables y sinceradas.

7.2 Productos o artículos B: Productos con rotación media. Normalmente constituyen entre el 25 % y 35 % de los productos y representan entre el 10 % y 20 % de los movimientos, las ventas, los costos y el inventario.

Estos productos deben de ubicarse un poco más lejos de la salida por su rotación media por defecto su desplazamiento es mayor y su control de inventario es menor.

7.3 Productos o artículos C: Productos con rotación baja o muy baja. Normalmente constituyen entre el 25 % y 35 % de los productos y representan

entre el 10 % y 20 % de los movimientos, las ventas, los costos y el inventario.

Estos productos deben de ubicarse lejos de la salida por su rotación baja por defecto su desplazamiento es mucho mayor y su control de inventario es mucho menor.

Un aspecto fundamental del método ABC se aprovecha cuando se descompone un proceso en actividades. Si a éstas se le aplican normas de efectividad que luego se comparan con procesos ejemplares y/o estandarizados, se ha creado una base para aplicar mecanismos de mejoramiento y productividad. (**Toro, Lopez, & Francisco, Costos abc, 2009**).

Toda empresa para competir con éxito en el campo empresarial, necesita precisar con exactitud cuáles son sus costos de producción, porque ellos determinarán el nivel de ingreso y medición de ganancias en las empresas. Los métodos de costeo tradicionales se encuentran hoy cuestionados, porque se afirma que no asignan con precisión los costos a los productos. Ante esta problemática, surge el método de costeo ABC como un método de asignación de costos más realista y exacto, por ello en nuestra investigación, realizaremos una revisión teórica de estos métodos de costeo. Citación: **SÁNCHEZ Barraza, Bernardo. Implicancias del método de costeo ABC. (2013), vol. 21, no. 39**

VIII. CONCLUSIONES

En el desarrollo del presente trabajo hemos observado que la principal preocupación es la baja rotación de productos en el almacén ABCD DE LA EMPRESA POLINPLAST S.A.C.

Con lo cual se está buscando con este trabajo de investigación es el de poder vender estos productos estancados, ya que nos están generando pérdida de dinero, también p nos están ocupando espacios innecesarios sin salida al mercado estos productos.

También se gestionó si se presentó a gerencia, al jefe de ventas que nos den solución rápida sobre de estos productos de baja rotación que está afectando a nuestro almacén central ya no podemos almacenar los 115 productos nuevos y los productos de mayor rotación por lo cual se solicitó que se liquide estos productos de baja rotación en ingresar al mercado competidor los productos nuevos para tener una mejor utilidad.

IX. RECOMENDACIONES.

Después de analizar la situación de la empresa recomendamos lo siguiente.

La mayoría de las empresas en el Perú buscan tener ganancias a corto plazo y reducen costos en materia prima, se podría decir que la empresa POLINPLAST si quiere competir exportar tiene que vender un buen producto y ganar mercado ,competir con las empresas más grandes en Perú como la empresa el REY , DURAPLAS. .

La mayoría de las empresas en el Perú se dedican a producir y tener un stock sin analizar el mercado competidor, según mi opinión deberían analizar el mercado, los precios , costos al alcance del bolsillo dela gente, no estoquearse sin hacer un análisis profundo de lo que están invirtiendo ,porque todo lo que invierten y no sale es dinero muerto sin tener ganancia adecuada , a la empresa Polinplast SAC le está faltando tener sistemas de almacenamiento automatizados o convencional para competir como las empresas y no tener problemas con estos productos de baja rotación, deberían el área de ventas ofertarlo al personal a sus clientes bajar un 10 a15 % de lo cuesta para no tener tanto dinero estancado en su almacén.

X. REFERENCIAS BIBLIOGRAFICAS

- Abrahan.Pernomo. (2004). Importancia del control interno. México.
- Animo. (2004). Editorial universidad politécnica valencia.
- Bustamante, c. (2008). Control interno.
- Capote, & corobes. Gabriel. (2001). Control interno y economía y desarrollo. Habana.
- Carlos, & Del rio, A. (2002). EMPRESA POLINPLAST SAC. LIMAS.LURIGANCHO...
- Estupiñán, & R. (2015). Control interno y fraudes.
- Gil, & A.(2009). gestión y pedido de stock en almacén.
- Gonzales, Méndez, & Laredo. (2005). control interno aspectos generales. cuba.
- Interno, s. d. (1993). Contraloría de control interno.
- Lebi, R. (2017). Productos de baja rotación. Lima san juan Lurigancho.
- Mantilla.s. (2017). CONTROLINTERNO IFORME COSO. Bogotá: WEB.25.
- Misiri. (2012). control interno de inventarios y la gestión fabricación de calzado.
- Mantilla. (2005). control interno mundo globalizado.
- Perdomo. (2004). fundamentos de control interno.
- Publicidad, E. d. (2017). REYPLAST. LIMA.
- República, c. g. (22 de julio de 2002). leyes de congreso.
- Romero. (2012). Control interno.
- Romer2012. (s.f.).
- Rubio.2009. (s.f.).
- Toro, López, & francisco. (2009). Costos ABC

Anexo 1:



**FACULTAD DE CIENCIAS CONTABLES, FINANCIERAS Y
ADMINISTRATIVAS**

ESCUELA PROFESIONAL DE CONTABILIDAD CUESTIONARIO

Este cuestionario tiene como finalidad recoger información de la empresa
POLINPLAS S.A.C.: con Dirección Completa: **Industrial Huchipa Este Mz
C5 Lot 1, 2, 6, 7 San Juan De Lurigancho, Fue fundada el 27/11/** para
realizar mi trabajo de investigación informe tesis titulado **INCIDENCIA DEL
DE CONTROL INTERNO EN EL AREA DE ALMECEN CON DE
PRODUCTOS DE BAJA ROTACION EN LA EMPRESA POLINPLAST
S.A.C EN EL DISTRITO DE SAN JUAN LURIGANCHO AÑO 2018”**

Encuestador (a): Fecha:/...../.....

INSTRUCCIONES: Marcar dentro del paréntesis con una “X” la alternativa correcta
(solo una):

Cuestionario aplicado a:DNI:

..... Cargo que ocupa en la empresa:

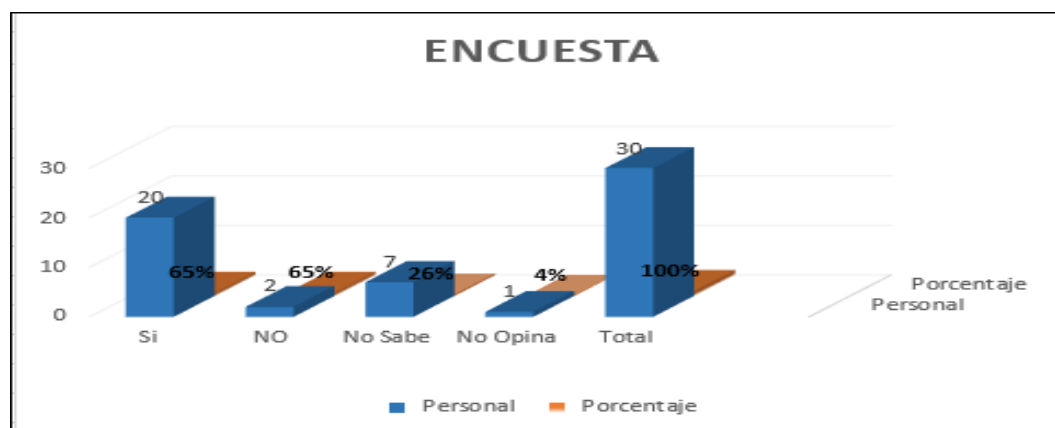
PREGUNTAS DE BAJA	RESULTADOS			
	Si	No	No Sabe	No opina
ROTACION DE PRODUCTOS				
1. El área de costos está contralando por con el área de larde?				
2. El área de almacenamiento de productos terminados esta adecuadamente conforme?				
3. ¿cuentan con personal responsable y que tenga el control de las cantidades de existencia de almacén?				
4. Se lleva un control en las notas de salidas de productos terminados?				
5.¿El área de almacén se encuentra en buen estado para almacenar productos con más de 10 mil productos?.				
6.¿De quién depende directamente los inventarios del supervisor?				
7. ¿se almacenan las existencias de manera ordenada y sistemáticamente?				
8. ¿Realizan muestreo antes de ingresar la mercadería?				
9. ¿las personan que pican los productos descargan los vinkar correctamente?				
10. ¿el área de costos está contralando por con el área de larde				
TOTAL				

Anexo 2: Resultados de investigación

Preguntas De Productos De Baja Rotación

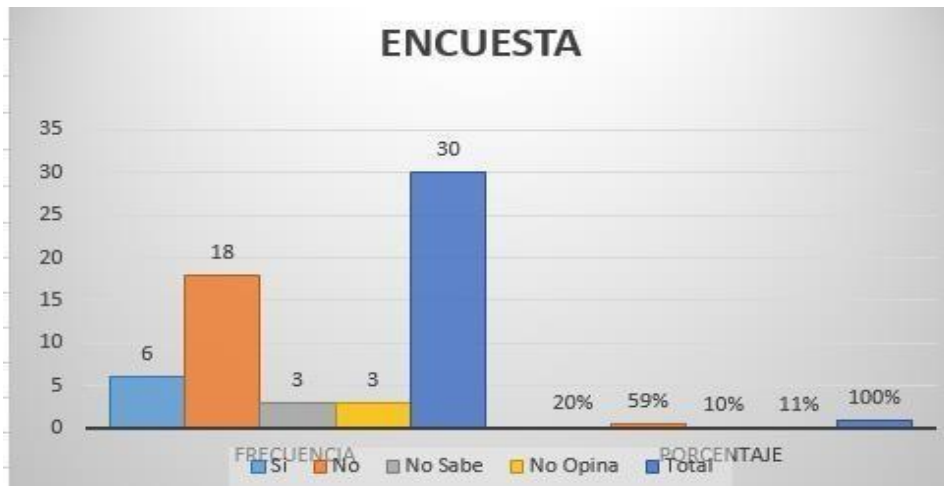
1. ¿El área de costos está contralando por con el área de larde?

Respuestas	Personal	Porcentaje
Si	20	65%
NO	2	65%
No Sabe	7	26%
No Opina	1	4%
Total	30	100%



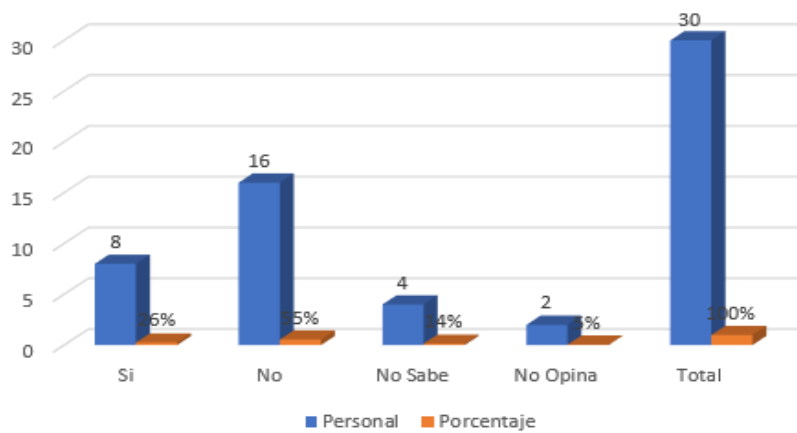
2. ¿El área de almacenamiento de productos terminados esta adecuadamente conforme?

<u>Respuestas</u>	<u>Personal</u>	<u>Porcentaje</u>
Si	6	20%
No	18	59%
No Sabe	3	10%
No Opina	3	11%
Total	30	100%



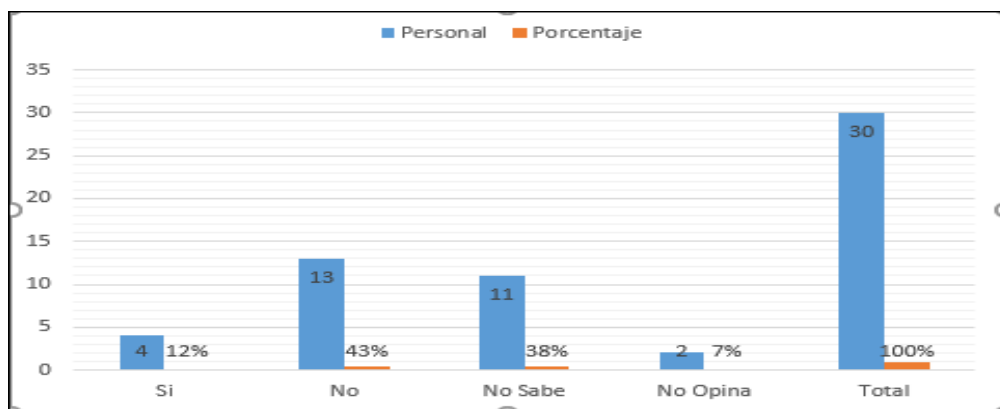
3. ¿cuentan con personal responsable y que tenga el control de las cantidades de existencia de almacén?

<u>Respuestas</u>	<u>Personal</u>	<u>Porcentaje</u>
Si	8	26%
No	16	55%
No Sabe	4	14%
No Opina	2	5%
Total	30	100%



2. ¿ Se lleva un control en las notas de salidas de productos terminados?

<u>Respuestas</u>	<u>Personal</u>	<u>Porcentaje</u>
Si	4	12%
No	13	43%
No Sabe	11	38%
No Opina	2	7%
Total	30	100%



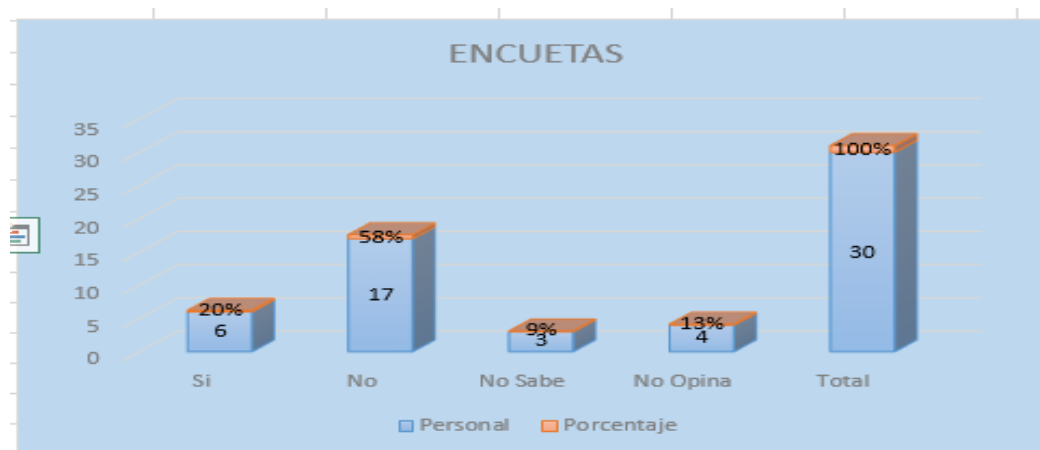
5. ¿ El área de almacén se encuentra en buen estado para almacenar productos con mas de 10 mil productos?.

<u>Respuestas</u>	<u>Personal</u>	<u>Porcentaje</u>
Si	2	15%
No	4	20%
No Sabe	6	25%
No Opina	18	40%
Total	30	100%



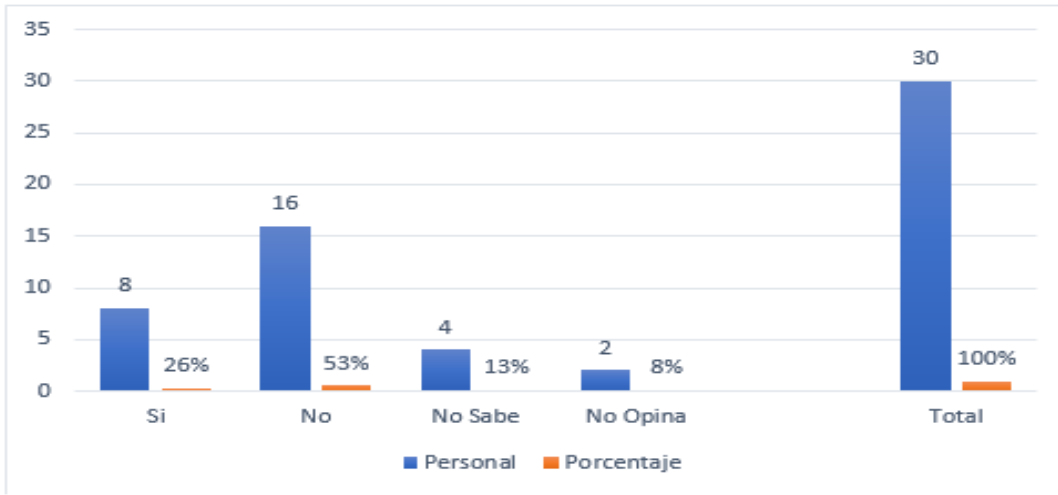
6. ¿ De quién depende directamente los inventarios del supervisor?

<u>Respuestas</u>	<u>Personal</u>	<u>Porcentaje</u>
Si	6	20%
No	17	58%
No Sabe	3	9%
No Opina	4	13%
Total	30	100%



7. ¿se almacenas las existencias de manera ordenada y sistemáticamente?

<u>Respuestas</u>	<u>Personal</u>	<u>Porcentaje</u>
Si	8	26%
No	16	53%
No Sabe	4	13%
No Opina	2	8%
Total	30	100%



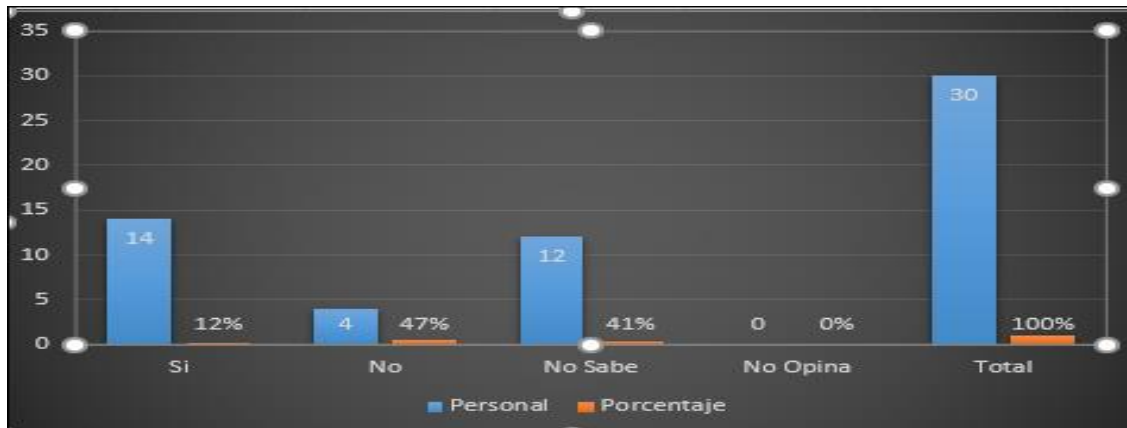
8. ¿ Realizan muestreo antes de ingresar la mercadería?

<u>Respuestas</u>	<u>Personal</u>	<u>Porcentaje</u>
Si	3	12%
No	14	47%
No Sabe	12	40%
No Opina	1	1%
Total	30	100%



9. ¿las personas que pican los productos descargan los vncar correctamente?

Respuestas	Personal	Porcentaje
Si	14	12%
No	4	47%
No Sabe	12	41%
No Opina	0	0%
Total	30	100%



10. ¿el área de costos está contralando por con el área de larde?

Respuestas	Personal	Porcentaje
Si	20	59%
No	5	20%
No Sabe	2	10%
No Opina	3	11%
Total	30	100%

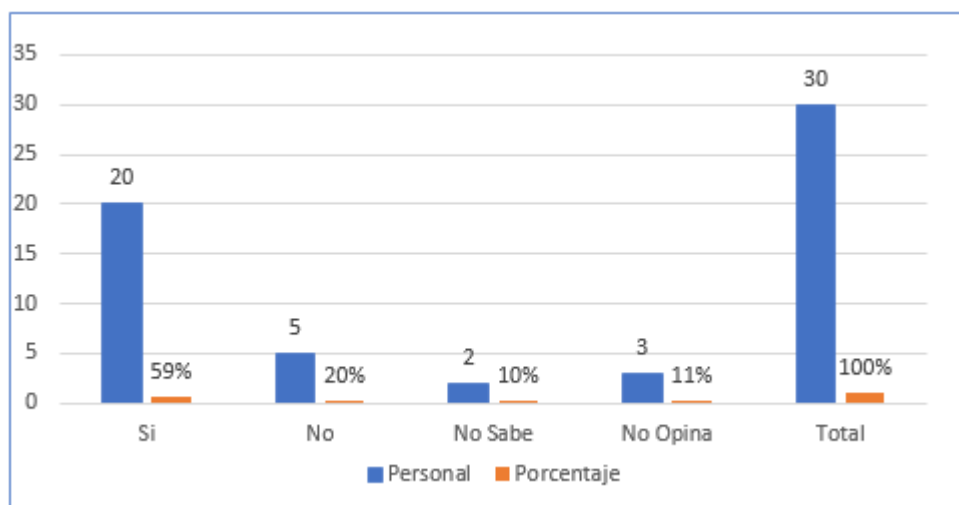


Grafico 1

PRODUCTOS ENCONTRADOS EN ALMACEN DE BAJA ROTACION						
PRODUCTO	ULTIMA PRODUCCION	COLOR	CANTIDAD	TOTALES	PRECIO DE VENTA	TOTAL
SILLON PORTUGUES	04/04/2016	BLANCO	404	919.00	17.7	S/. 16,266.30
		CREMA	515			
SUPER SILLON PORTUGUES	14/07/2017	ROJO	1167	2569.00	13	S/. 33,397.00
		AZUL	459			
		ERDEOSCUR	943			
SILLON ANDINO	09/03/2015	ROJO	362	455.00	16.12	S/. 7,334.60
		CREMA	46			
		VERDE	47			
SILLON MERENGUE	2014	BLANCO	498	498.00	13.79	S/. 6,867.42
SILLON RIO	29/07/2017	BLANCO	3500	3500.00	13	S/. 45,500.00
SILLON CALI	25/07/2017	BLANCO	1225	1225.00	12.96	S/. 15,876.00
SILLON HAWAIANO	2014	BLANCO	608	608.00	15.44	S/. 9,387.52
SILLA NIÑO PERRITO	11/04/2017	ROJO	382	3968.00	7.15	S/. 28,371.20
		AZUL	735			
		NARANJA	39			
		CELESTE	484			
		RDE PETROLI	388			
		VERDE	300			
BANDEJA FAMILIAR OVALADA	07/06/2015	PLOMO	1640	3697.00	4.035	S/. 14,917.40
		VERDE LIMON	888			
		NARANJA	713			
		AZUL	934			
		TURQUEZA	76			
TAPER VENUS 1/2 K. - CUERPO	21/07/2017	ROJO	1086	7817.00	0.68	S/. 5,315.56
		RANSARENT	7817			
TAPER VENUS COLOR -TAPA	20/08/2017	ROJO	648	156901.00	0.8	S/. 125,520.80
		AZUL	63510			
		NARANJA	7050			
		TURQUEZA	27408			
		AMARILLO	3170			
TAPER VENUS -CUERPO 1KG	12/07/2017	RANSARENT	227290	227290.00		
TACHO DE 150LT C/TAPA BOMBE-CUERPO		VERDE	109	1082.00	32	S/. 34,624.00
		AZUL	237			
		NARANJA	736			
TACHO DE 150LT C/TAPA PLANA- CUERPO	18/07/2017	ROJO	343	1163.00	33.2	S/. 38,611.60
		VERDE	647			
		AZUL	63			
TACHO DE 120 LT- CUERPO	22/03/2017	NARANJA	110	876.00	27	S/. 23,652.00
		ROJO	381			
		VERDE	41			
TACHO DE 70 LT- CUERPO	30/07/2017	NARANJA	454	5545.00	23.3	S/. 129,198.50
		ROJO	2169			
		VERDE	1218			
SUPER TACHO DE 70 LT- CUERPO	30/07/2017	NARANJA	2158	3447.00	19	S/. 65,493.00
		ROJO	890			
		VERDE	1206			
		AZUL	1351			

T0801000T	SUPER TACHO DE 70 LT- CUERPO	30/07/2017	ROJO	890	3447.00	19	S/.	65,493.00			
			VERDE	1206							
			AZUL	1351							
	TACHODE45LT- CUERPO	01/03/2017	ROJO	536	2597.00	14	S/.	36,358.00			
			VERDE	1154							
			AZUL	514							
			MARRON	72							
			AMARILLO	321							
	TACHODE45LT- TAPA	01/03/2017	BLANCO	1313	1313.00						
	TACHODE45LT- TAPA(II)		BLANCO	290	290.00						
T0590000T	BANCO MOSAICO	19/04/2017	AMARILLO	588	4614.00	4.24	S/.	29,786.00			
			AZUL	812							
			ROJO	810							
			TURQUEZA	825							
			NARANJA	799							
			VERDE	780							
T0590000T	BANCO MOSAICO TRASLUCIDA	19/04/2017	AZUL	366	2411.00						
			LILA	630							
			ROSADO	397							
			VERDE	399							
			RANSARENT	619							
T0580000T	BANCO CAMPIG	06/12/2016	AMARILLO	693	3656.00	4.524	S/.	16,539.74			
			AZUL	526							
			ROJO	778							
			TURQUEZA	774							
			NARANJA	710							
			VERDE	175							
T0399000T	PORTAVAJILLA HOGAR- BASE TRASLUCIDA	29/06/2017	VIOLETA	100	952.00	18.5	S/.	17,612.00			
			CREMA	100							
			VERDE	632							
			TUQUEZA	120							
T0745000T	PORTAVAJILLAPREMIUN - BASE TRASLUCIDA	29/06/2017	VIOLETA	2207	6697.00	23		154031			
			VERDE	1556							
			TUQUEZA	1372							
			FUCSIA	1562							
	PORTAVAJILLA CORONA- VAIVEN TRASLUCIDA	29/06/2017	VIOLETA	1768	7488.00						
			TURQUEZA	1552							
			FUCSIA	2040							
			VERDE	2128							
T0776000T	BAÑERA GRANDEDESTELLO		TURQUEZA	0	0.00	12.14	S/.	-			
			FUCSIA	0							
			MORADO	0							
			ROJO	0							
T0196000T	BAÑERA GRANDE MARBELLA TRANSPARENTE	31/03/2017	ROSADO	264	264.00	11.37	S/.	3,001.68			
T0171000T	BAÑERAGRANDEMARBELLA	12/07/2017	ROSADO	324	1093.00	12.038	S/.	13,157.53			
			AZUL	30							
			CELESTE	457							
			AMARILLO	282							
T0014000T	BAÑERA BB GRANDE TRANSPARENTE	30/03/2017	ROSADO	222	1030.00	12	S/.	12,360.00			
			AZUL	286							
			VERDE LIMON	309							
			CELESTE	213							

T0686000T	SUPER BATEA RECTANGULAR #40	04/12/2016	GUINDA	1050	5749.00	11.36	S/.	65,308.64
			VERDE	1182				
			AZUL	1608				
			RDE PETROL	1909				
T0683000T	SUPER BATEA RECTANGULAR # 60	11/12/2016	GUINDA	761	2179.00	11.45	S/.	24,949.55
			VERDE	967				
			AZUL	451				
T0516000T	COLGADOR CLASICO X12	19/06/2017	FUCSIA	10236	68376.00	6.6	S/.	451,281.60
			ROJO	9636				
			AZUL	9780				
			TURQUEZA	16500				
			MORADO	11184				
			VERDE	11040				
T0853C004	SUPER BUZON RECTANGULAR #80 C/TAPA PLANA ARMADO	27/06/2017	GUINDA	825	2114.00	22	S/.	46,508.00
			VERDE	588				
			AZUL	701				
T0854000T	BUZON RECTANGULAR #80 C/TAPA PLANA ARMADO	27/06/2017	ROJO	942	2746.00	19	S/.	52,174.00
			VERDE	950				
			AZUL	854				
T0742000T	JARRA POLIN 2.5 TRASLUCIDA.C/TAPA COLOR	23/05/2017	TURQUEZA	708	2004.00	2.2	S/.	4,408.80
			VERDE	484				
			FUCSIA	452				
			MORADO	360				
T0997000T	JARRA POLIN 2.5 MIXER TRASLUCIDA.C/TAPA COLOR	14/04/2017	TURQUEZA	2084	7934.00	3.3	S/.	26,182.20
			VERDE	1864				
			FUCSIA	2149				
			MORADO	1837				
T0061000T	JARRA EGIPCIA C/TAPA	06/07/1905	BLANCA	0	0.00	3.59	S/.	-
			CREMA	0				
T0184000T	BALDE 1LT. CUERPO C/ASA	16/08/2017	NARANJA	103	8561.00	3.2	S/.	27,395.20
			TURQUEZA	2900				
			AZUL	2608				
			VERDE	200				
			FUCSIA	416				
			AMARILLO	300				
			ROJO	1634				
			MORADO	400				
T01840001	BALDE 1LT. TAPA		NARANJA	524	16067.00			
			TURQUEZA	3929				
			AZUL	230				
			VERDE	300				
			LILA	1362				
			AMARILLO	300				
			ROJO	3611				
			MORADO	5811				
T0037000T	CAJA MULTIUSOS AMERICANA -BASE	26/06/2017	RANSPAREN	900	900.00	18	S/.	16,200.00
	CAJA MULTIUSOS AMERICANA -TAPA ALTA		T RANSPAREN	900	900.00			
TOTAL								S/. 1,597,586.84

Grafico 2.

**Inventario Actual A La Fecha 01092018 Después De Ventas De
Los Productos De Baja Rotación**

PRODUCTOS DE BAJA ROTACIÓN EN EL ALMACÉN 500

N°	AFP	PRODUCTO	COLO R	CANTIDAD	TOTALES	KG x UNIDAD	KG TOTAL	C.U.	TOTAL \$/.
1	T0095000T	SILLON PORTUGUES	CREMA	170	170.00	2.50	425.00	S/13.63	S/2,317
2	T0491000T	BATEA CANOA #20 C/IMPRESIÓN	BLANCO	1,850	1850	0.35	647.50	S/2.36	S/4,366
3	T0600000T	BATEA CANOA # 20	BLANCO	8,520	8,520	0.35	2,982.00	S/2.17	S/18,488
4	T0089000T	SILLON ANDINO	ROJO	305	305.00	1.76	536.80	S/13.38	S/4,081
5	T0233000T	SILLON MERENGUE	BLANCO	272	272.00	1.88	511.36	S/11.54	S/3,139
6	T0710000T	SILLA DUCATI COLOR	NARANJA	257			-		
				257	257	1.63	418.91	S/10.47	S/2,691
8	T0618000T	SILLON CALI	BLANCO	997	997.00	1.51	1,505.47	S/10.27	S/10,239
9	T0091000T	SILLON HAWAIANO	BLANCO	480					
			GUINDA	249	745.00	1.77	1,318.65	S/13.71	S/10,214
			ROJO	16					
10	T0082000T	SILLA NIÑO PERRITO	ROJO	363					
			AZUL	793	2430.00	0.61	1,482.30	S/3.99	S/9,696
			NARANJA	268					
			TURQUEZA	324					
			VERDE	420					
			ROSADO	262					
11	T0590000T	BANCO MOSAICO	AMARILLO	505					
			AZUL	300	3086.00	0.58	1,789.88	S/3.91	S/12,066
			ROJO	520					
			TURQUEZA	637					
			NARANJA	591					
			VERDE	533					
12	T0196000T	BAÑERA GRANDE MARBELLA TRANSPARENTE	ROSADO	195	195.00	1.12	218.40	S/8.50	S/1,658
13	T0686000T	SUPER BATEA RECTANGULAR #40	GUINDA	3,600					
			VERDE	240	5520.00	0.74	4,084.80	S/4.59	S/25,337
			AZUL	1,680					
14	T0685000T	SUPER BATEA REDONDA #40 LTS C/ASA	GUINDA	1,240					
					2965.00	1.24	3,676.60	S/8.53	S/25,291

15	T0763000T	TAPER GALAXIA 2KG DESTELLO	FUCSIA	2,175	3493.00	0.10	349.30	S/0.52	S/1,816
			ROJO	143					
			VIOLETA	1,175					
16	T0538C001	ELEVATE PACK	NEGRO	2,620	2716.00	0.23	624.68	S/2.06	S/5,595
17	T0722000T	BAÑERA MARBELLA DESTELLO	ROJO	464	1006.00	1.12	1,126.72	S/9.56	S/9,617
			MORADO	64					
			AZUL	56					
			FUCSIA	422					
18	T0399C006	PORTAVAJILLA - CUERPO	VERDE PASTEL	586	1547.00	0.48	742.56	S/15.75	S/24,365
			MELON	961					
19	T0102000T	TACHO 50 LT C/TAPA	VERDE	132	900.00	1.85	1,665.00	S/9.75	S/8,775
			NARANJA	300					
			AZUL	268					
			ROJO	200					
20	T0508000T	SUPER BANCO MILANO	VERDE CLARO	536	714.00	0.65	464.10	S/3.08	S/2,199.12
			PLOMO	10					
			NEGRO	168					
21	T0823000T	TAPER VENUS 1/2 KG TRANSP.	TRANSPARENTE	12,700	12700	0.05	635.00	S/0.52	S/6,604
22	T0005000T	BANCO AMERICANO	AZUL	239	239.00	0.85	203.15	S/6.22	S/1,487
23	T0055000T	ESCURRIDOR DE VAJILLA C/BASE	MELON PASTEL	730	1450.00	0.96	1,392.00	S/7.91	S/11,470
			VERDE PASTEL	720					
24	T0839000T	SILLA ZEUS BLANCO/CREMA	BLANCO	4,235	5600.00	1.98	11,088.00	S/11.51	S/64,456
			CREMA	1,365					
25	T0841000T	SILLA ZEUS COLORES	ROJO	1,295	4690.00	1.88	8,817.20	S/11.61	S/54,451
			AZUL	1,750					
			VERDE	1,645					
26	T0198000T	SUPER BATEA OVALA #70 C/ASA	AZUL	394	1089.00	1.65	1,796.85	S/10.79	S/11,750
			GUINDA	345					
			VERDE	350					
27	T0083000T	SILLA ESPAÑOLA BLANCO/CREMA	BLANCO	2,220	2220.00	2.55	5,661.00	S/16.37	S/36,341
28	T0237000T	TAPER VENUS BLANCO C/TAPA COLOR		18,540	18540	0.06	1,112.40	S/0.61	S/11,309
29	T0392000T	TAPER ITALIANO 1/2KG COLOR C/ TAPA	ROJO	7,900	36,400	0.05	1,820.00	S/0.41	S/14,924
			AZUL	7,700					
			VERDE	13,100					
			NARANJA	7,700					
30	T0236000T	BALDE 1GL COLOR C/TAPA BLANCA	TURQUEZA	400	2,000	0.23	460.00	S/2.44	S/4,880
			AZUL	400					
			VERDE	400					
			NARANJA	350					
			ROJO	450					
31	T0137000T	BALDE 2GL COLOR C/ TAPA BLANCA	ROJO	800	4,100	0.33	1,353.00	S/2.69	S/11,029
			NARANJA	770					
			AZUL	880					
			VERDE	830					
			TURQUEZA	820					
32	T0048000T	CESTO MEDIANO C/TAPA	ROJO	1,249	5449.00	1.32	7,192.68	S/7.44	S/40,541
			VERDE	1,700					
			ROSADO	600					
			LILA	600					
			TURQUEZA	650					
			FUCSIA	150					
			MARMOL	500					
33	T0763000T	SILLA COQUITO 1	AMARILLO	451	6787.00	0.67	4,547.29	S/4.53	S/30,745
			ROJO	1,969					
			AZUL	907					
			NARANJA	726					
			VERDE	1,620					
			TURQUEZA	1,114					
TOTAL							70,648.60		S/481,938

Grafico 3

INDICADOR DE INVENTARIOS SPARETO DE VENTAS - MENAJE - ALMACÈN 500														
PC PRODUCTO COMPLETO		PRODUCTO ANTIGUO		PA										
PxA PRODUCTO x ARMAR		PRODUCTO NUE'		PN										
ESTRUC	CÓDIGO	CÓDIGO ARMAD	DESCRIPCIÓN	AP	UM	SPARETO VENTA			INDICADOR UNIDADES		INDICADOR KG			
						KG ABC	\$ ABC	STOCK UND	STOCK KG	STOCK S/	VTA PROM UND	MES INVENT UND	VTA PROM KG	MES INVENT KG
PC	T008000T	T008000T	BANCO MILANO	PA	UND	A	A	4.448,00	2.891	S/21.700	2.600	1,7	1.690	1,7
PC	T0013000T	T0013000T	BAÑERA BB ANATOMICA CHICA	PA	UND	A	A	7.372,00	4.571	S/37.110	5.299	1,4	3.285	1,4
PC	T0014000T	T0014000T	BAÑERA BB ANATOMICA GRANDE	PA	UND	A	A	7.143,00	7.143	S/52.233	4.211	1,7	4.211	1,7
PC	T0017000T	T0017000T	BATEA 25 LT CANOA CIASA ANATOMICA	PA	UND	A	A	5.834,00	3.285	S/25.641	4.351	1,3	2.450	1,3
PC	T0054000T	T0055000T	ESCURRIDOR DE VAJILLA SIN BASE	PA	UND	A	A	11.939,00	6.865	S/53.931	2.328	5,1	1.339	5,1
PC	T0063000T	T0063000T	MESA INKA CUADRADA 73 x 73 BLANCO/CREI	PA	UND	A	A	1.586,00	5.732	S/44.767	2.178	0,7	7.872	0,7
PC	T0064000T	T0064000T	MESA TUMI REDONDA 83 cm BLANCA/CREMA	PA	UND	A	A	547,00	1.881	S/13.355	342	1,6	1.177	1,6
PC	T0076600T	T0076600T	BANCO MIMBRE - RATAN	PA	UND	A	A	5.562,00	3.994	S/30.942	2.216	2,5	1.591	2,5
PC	T0077000T	T0077000T	SILLA CLASICA BLANCA/CREMA	PA	UND	A	A	9.190,00	20.126	S/124.274	4.430	2,1	9.702	2,1
PC	T0092000T	T0092000T	SILLON INGLES	PA	UND	A	A	4.301,00	9.892	S/51.989	3.741	1,1	8.604	1,1
PC	T0094000T	T0094000T	SILLON ITALIANO COLORES	PA	UND	A	A	3.086,00	6.913	S/44.116	1.982	1,6	4.440	1,6
PC	T0155000T	T0155000T	MESA INKA CUADRADA 73 x73 cm COLOR	PA	UND	A	A	2.761,00	9.724	S/83.976	3.821	0,7	13.456	0,7
PC	T0188000T	T0188000T	SUPER BANCO PUBLICITARIO	PA	UND	A	A	3.408,00	2.317	S/11.337	2.189	1,6	1.488	1,6
PC	T0226000T	T0226000T	MASTER BOX N° 16 VANITY BOX	PA	UND	A	A	117,00	102	S/942	1.290	0,1	1.124	0,1
PC	T0232000T	T0232000T	SILLON SALSA BLANCO/CREMA	PA	UND	A	A	195,00	369	S/2.374	2.723	0,1	5.147	0,1
PC	T0077000T	T0077000T	SILLA CLASICA BLANCA/CREMA	PA	UND	A	A	9.190,00	20.126	S/124.274	4.430	2,1	9.702	2,1
PC	T0092000T	T0092000T	SILLON INGLES	PA	UND	A	A	4.301,00	9.892	S/51.989	3.741	1,1	8.604	1,1
PC	T0094000T	T0094000T	SILLON ITALIANO COLORES	PA	UND	A	A	3.086,00	6.913	S/44.116	1.982	1,6	4.440	1,6
PC	T0155000T	T0155000T	MESA INKA CUADRADA 73 x73 cm COLOR	PA	UND	A	A	2.761,00	9.724	S/83.976	3.821	0,7	13.456	0,7
PC	T0188000T	T0188000T	SUPER BANCO PUBLICITARIO	PA	UND	A	A	3.408,00	2.317	S/11.337	2.189	1,6	1.488	1,6
PC	T0226000T	T0226000T	MASTER BOX N° 16 VANITY BOX	PA	UND	A	A	117,00	102	S/942	1.290	0,1	1.124	0,1
PC	T0232000T	T0232000T	SILLON SALSA BLANCO/CREMA	PA	UND	A	A	195,00	369	S/2.374	2.723	0,1	5.147	0,1
PC	T0234000T	T0234000T	SILLON CUMBIA BLANCO/CREMA	PA	UND	A	A	1.996,00	3.772	S/24.194	942	2,1	1.780	2,1
PC	T0241000T	T0241000T	SILLON SALSA COLORES	PA	UND	A	A	2.190,00	3.570	S/28.082	929	2,4	1.515	2,4
PC	T0243000T	T0243000T	SILLON CUMBIA COLORES	PA	UND	A	A	8.902,00	14.510	S/111.491	2.764	3,2	4.505	3,2
PC	T0252000T	T0252000T	COMODA POLIN #4	PA	UND	A	A	419,00	3.186	S/24.433	326	1,3	2.478	1,3
PC	T0253000T	T0253000T	COMODA POLIN #5	PA	UND	A	A	666,00	6.212	S/47.996	1.083	0,6	10.105	0,6
PC	T0254000T	T0254000T	COMODA POLIN #6	PA	UND	A	A	672,00	7.370	S/57.436	1.026	0,7	11.250	0,7
PC	T0323000T	T0323000T	COMODA COMODINA #5 (CAJA)	PA	UND	A	A	126,00	1.307	S/11.281	173	0,7	1.790	0,7
PC	T0324000T	T0324000T	COMODA COMODINA #6 (CAJA)	PA	UND	A	A	147,00	1.817	S/15.445	228	0,6	2.823	0,6

Grafico 4

ESTRUC	CÓDIGO 1	CÓDIGO ARMADO	DESCRIPCIÓN	AP	UM	KG ABC	\$ ABC	STOCK UND	STOCK KG	STOCK \$	VTA PROM UND	MES INVENT UND	VTA PROM KG	MES INVENT KG
PC	T0078000T	T0078000T	SILLA CLASICA COLORES	PA	UND	B	B	1.920,00	3.888	S/24.954	508	3,8	1.029	3,8
PC	T0080000T	T0080000T	SILLA EDUCATIVA 123	PA	UND	B	B	3.990,00	2.462	S/19.120	1.007	4,0	621	4,0
PC	T0081000T	T0081000T	SILLA EDUCATIVA AEIOU	PA	UND	B	B	4.293,00	2.623	S/17.394	897	4,8	548	4,8
PC	T0083000T	T0083000T	SILLA ESPAÑOLA BLANCA/CREMA	PA	UND	B	B	166,00	423	S/2.676	171	1,0	436	1,0
PC	T0093000T	T0093000T	SILLON ITALIANO BLANCO/CREMA	PA	UND	B	B	270,00	601	S/4.380	301	0,9	670	0,9
PC	T0143000T	T0050000T	COLGADOR NIÑO X UNIDAD	PA	UND	B	A	54.110,00	1.245	S/10.581	41.404	1,3	952	1,3
PC	T0154000T	T0154000T	MESA TUMI REDONDA 83cm COLOR	PA	UND	B	B	344,00	1.186	S/8.745	148	2,3	509	2,3
PC	T0171000T	T0171000T	BAÑERA BB MARBELLA	PA	UND	B	B	49,00	55	S/425	345	0,1	385	0,1
PC	T0172000T	T0172000T	SILLA CHIKY	PA	UND	B	B	4.098,00	4.405	S/30.512	658	6,2	707	6,2
PC	T0176000T	T0176000T	SILLA COQUITO 2	PA	UND	B	B	3.895,00	2.649	S/16.360	620	6,3	422	6,3
PC	T0177000T	T0174000T	ADOQUINERA	PA	UND	B	B	1.422,00	95	S/856	2.092	0,7	140	0,7
PC	T0212000T	T0212000T	MASTER BOX N° 16 CAJA DE HERRAMIENTAS	PA	UND	B	B	416,00	364	S/3.041	844	0,5	739	0,5
PC	T0312000T	T0312000T	COMODA MAXI # 6 (CAJA)	PA	UND	B	B	49,00	591	S/5.210	25	2,0	299	2,0
PC	T0370000T	T0370000T	BANDEJA GOURMET	PA	UND	B	B	2.470,00	1.129	S/11.115	722	3,4	330	3,4
PC	T0396000T	T0396000T	DESPENSERO VENEZIA	PA	UND	B	A	331,00	469	S/4.961	575	0,6	815	0,6

PC	T0154000T	T0154000T	MESA TUMI REDONDA 83cm COLOR	PA	UND	B	B	344,00	1.186	S/8.745	148	2,3	509	2,3
PC	T0171000T	T0171000T	BAÑERA BB MARBELLA	PA	UND	B	B	49,00	55	S/425	345	0,1	385	0,1
PC	T0172000T	T0172000T	SILLA CHIKY	PA	UND	B	B	4.098,00	4.405	S/30.512	658	6,2	707	6,2
PC	T0176000T	T0176000T	SILLA COQUITO 2	PA	UND	B	B	3.895,00	2.649	S/16.360	620	6,3	422	6,3
PC	T0177000T	T0174000T	ADOQUINERA	PA	UND	B	B	1.422,00	95	S/856	2.092	0,7	140	0,7
PC	T0212000T	T0212000T	MASTER BOX N° 6 CAJA DE HERRAMIENTAS	PA	UND	B	B	416,00	364	S/3.041	844	0,5	739	0,5
PC	T0312000T	T0312000T	COMODA MAXI # 6 (CAJA)	PA	UND	B	B	49,00	591	S/5.210	25	2,0	299	2,0
PC	T0370000T	T0370000T	BANDEJA GOURMET	PA	UND	B	B	2.470,00	1.129	S/11.115	722	3,4	330	3,4
PC	T0396000T	T0396000T	DESPENSERO VENEZIA	PA	UND	B	A	331,00	469	S/4.961	575	0,6	815	0,6
PC	T0404000T	T0404000T	MESA DIDACTICA UNISEX	PA	UND	B	B	474,00	1.669	S/15.229	150	3,2	528	3,2
PC	T0405000T	T0405000T	MESA DIDACTICA NIÑO	PA	UND	B	B	194,00	683	S/6.195	139	1,4	490	1,4
PC	T0406000T	T0406000T	MESA DIDACTICA NIÑA	PA	UND	B	B	73,00	257	S/2.345	143	0,5	504	0,5
PC	T0491000T	T0491000T	BATEA CANOA # 20 COMPRESIÓN	PA	UND	B	C	44,00	15	S/104	785	0,1	275	0,1
PC	T0517000T	T0516000T	COLGADOR ADULTO CLASICO X UNIDAD - CC	PA	UND	B	B	22.412,00	1.143	S/8.639	10.890	2,1	555	2,1
PC	T0526000T	T0526000T	SUPER BANCO MOSAICO	PA	UND	B	B	753,00	452	S/2.606	1.114	0,7	669	0,7

Grafico 5

INDICADOR DE INVENTARIOS SPARETO DE VENTAS - MENAJE - ALMACÈN 500															
PC		PRODUCTO COMPLETO		PRODUCTO ANTIGUO		PA									
PxA		PRODUCTO x ARMAR		PRODUCTO NUEVO		PN									
ESTRUC	CÒDIGO 1	CÒDIGO ARMAD	DESCRIPCIÓN	AP	UM	SPARETO VENTA		STOCK UND	STOCK KG	STOCK \$	INDICADOR UNIDADES		INDICADOR KG		
						KG ABC	\$ ABC				VTA PROM UND	MES INVENT UND	VTA PROM KG	MES INVENT KG	
PC	T0175000T	T0175000T	SILLA COQUITO 1	PA	UND	C	C	2.744,00	1.828	S/14.696	297	9,2	198	9,2	
PC	T0198000T	T0198000T	SUPER BATEA OVALADA #70	PA	UND	C	C	576,00	950	S/6.215	93	6,2	154	6,2	
PC	T0224000T	T0224000T	COLADOR POLIN	PA	UND	C	C	5.079,00	518	S/5.209	733	6,9	75	6,9	
PC	T0310000T	T0310000T	COMODA MAXI # 4 (CAJA)	PA	UND	C	C	65,00	566	S/4.974	7	9,9	57	9,9	
PC	T0311000T	T0311000T	COMODA MAXI #5 (CAJA)	PA	UND	C	C	127,00	1.293	S/11.155	17	7,5	173	7,5	
PC	T0416000T	T0416000T	BANCO MILANO TRANSPARENTE	PA	UND	C	C	2.037,00	1.324	S/11.211	281	7,2	183	7,2	
PC	T0505000T	T0505000T	CAJA MULTIBOX #20 (8 DIVISIONES)	PA	UND	C	C	2.134,00	203	S/4.179	277	7,7	26	7,7	
PC	T0506000T	T0506000T	CAJA MULTIBOX #30 (8 DIVISIONES)	PA	UND	C	C	2.395,00	438	S/4.336	298	8,0	55	8,0	
PC	T0530100T	T0530100T	MATAMOSCA POLIN	PN	UND	C	C	36.941,00	1.441	S/8.989	7.104	5,2	277	5,2	
PC	T0530200T	T0530200T	MATAMOSCA POLIN - RECOGEDOR	PN	UND	C	C	6.668,00	80	S/464	253	26,4	3	26,4	
PC	T0535000T	T0535000T	MASTER BOX N° 16 VANITY BOX - NEW LINE	PA	UND	C	C	1.149,00	1.001	S/9.664	202	5,7	176	5,7	
PC	T0537000T	T0537000T	BANCO DIDACTICO	PA	UND	C	C	1.393,00	641	S/7.475	2.176	0,6	1.001	0,6	
PC	T0548000T	T0548000T	CARPETA DIDACTICA NIÑO	PA	UND	C	C	269,00	654	S/6.761	37	7,3	90	7,3	
PC	T0549000T	T0549000T	CARPETA DIDACTICA NIÑA	PA	UND	C	C	158,00	384	S/3.984	41	3,8	100	3,8	
PC	T0551000T	T0551000T	CARPETA DIDACTICA UNISEX	PA	UND	C	C	314,00	763	S/8.010	19	17,0	45	17,0	
PC	T0576000T	T0576000T	COMODA MAXI # 5	PA	UND	C	C	12,00	122	S/946	12	1,0	126	1,0	
PC	T0577000T	T0577000T	COMODA MAXI # 6	PA	UND	C	C	57,00	724	S/5.346	4	13,7	53	13,7	
PC	T0580000T	T0580000T	BANCO CAMPING	PA	UND	C	C	5.878,00	3.439	S/28.107	297	19,8	174	19,8	
PC	T0590000T	T0590000T	BANCO MOSAICO	PA	UND	C	C	3.033,00	1.744	S/11.865	186	16,3	107	16,3	
PC	T0606000T	T0648000T	MESA DE NIÑO POLIN	PA	UND	C	C	222,00	511	S/4.613	18	12,3	41	12,3	
PC	T0612000T	T0612000T	SET ESCOLAR POLIN	PA	UND	C	C	1.321,00	169	S/1.955	120	11,0	15	11,0	
PC	T0677000T	T0677000T	BAÑERA BB ANATOMICA CHICA DESTELLO	PA	UND	C	C	3.202,00	2.001	S/37.443	74	43,4	46	43,4	
PC	T0683000T	T0683000T	SUPER BATEA RECTANGULAR N°60	PA	UND	C	C	13,00	14	S/88	79	0,2	86	0,2	
PC	T0685000T	T0685000T	SUPER BATEA 40 LT REDONDA C/ASA	PA	UND	C	C	2.126,00	2.636	S/18.131	153	13,9	189	13,9	
PC	T0686000T	T0686000T	SUPER BATEA RECTANGULAR N 40	PA	UND	C	C	5.111,00	3.757	S/23.444	245	20,8	180	20,8	
PC	T0743000T	T0743000T	PORTA CUBIERTO NEW TRASLUCIDA	PA	UND	C	C	5.808,00	778	S/8.477	371	15,7	50	15,7	
PC	T0835000T	T0835000T	MASTER BOX N° 14 CAJA DE HERRAMIENTAS	PA	UND	C	C	252,00	157	S/1.508	201	1,3	125	1,3	
PC	T0838000T	T0838000T	MASTER BOX N° 14 NECESER	PN	UND	C	C	985,00	514	S/5.029	35	27,8	18	27,8	
PC	T0844000T	T0844000T	SILLA VERONA BLANCO/CREMA	PA	UND	C	C	36,00	71	S/421	9	4,2	17	4,2	
PC	T0846000T	T0846000T	SILLA ZEUS PUBLICITARIA BLANCO/CREMA	PA	UND	C	C	25,00	49	S/288	15	1,6	30	1,6	

Grafico 6

RESUMEN DE PARETO ABC

INDICADOR DE INVENTARIOS KG / SI. - SEGÙN PARETO ABC - MARZO 2019

STOCK KILOS X ALMACENES				VENTA KG X ALMACENES				MESES INVENTARIO KG								
PARETO	Menaje 500	Acabados 505	Agro Ind 521	TOTAL KG	500 %	505 %	521 %	TOT %	Menaje 500	Acabados 505	Agro Ind 521	TOTAL KG	500	505	521	TOT
A	492.007	72.137	46.139	610.284	54%	52%	30%	51%	321.348	45.207	273.813	640.368	1,5	1,6	0,2	1,0
B	233.905	33.373	48.789	316.067	26%	24%	32%	26%	55.107	10.783	46.028	111.919	4,2	3,1	1,1	2,8
C	165.362	32.839	58.208	256.409	18%	24%	38%	21%	16.751	2.989	15.413	35.153	9,9	11,0	3,8	7,3
D	25.244	29		25.273	3%	0%	0%	2%	-	-	-	-				
TOTAL	916.518	138.379	153.135	1.208.033	100%	100%	100%	100%	393.206	58.980	335.255	787.440	2,3	2,3	0,5	1,5

STOCK SI. X ALMACENES								
PARETO	Menaje 500	Acabados 505	Agro Ind 521	TOTAL SI.	500 %	505 %	521 %	TOT %
A	S/3.749.483	S/654.993	S/357.201	S/4.761.677	50%	51%	34%	48%
B	S/1.955.196	S/320.991	S/291.334	S/2.567.520	26%	25%	28%	26%
C	S/1.554.881	S/316.603	S/390.490	S/2.261.974	21%	24%	38%	23%
D	S/227.220	S/204		S/227.424	3%	0%	0%	2%
TOTAL	S/7.486.779	S/1.292.791	S/1.039.025	S/9.818.595	100%	100%	100%	100%

Anexo 3 : Evidencias de productos por almacenar mercadería



Anexo 4: Muestra de productos sin rotación



Anexo 5: Productos de baja rotacion no hay sitio donde ponerlo



Anexo 6: Productos de baja rotación no hay sitio donde ponerlo.



